



Temposonics

AN AMPHENOL COMPANY

Datenblatt

R-Serie V RP5 EtherNet/IP™

Magnetostriktive Lineare Positionssensoren

- EtherNet/IP™ mit CIP Sync und DLR
- Positions- und Geschwindigkeitsmessung für bis zu 20 Magnete
- Einstell- und Diagnosefunktion mit Hilfe des neuen TempoLink® Sensorassistenten



V
DIE NEUE GENERATION

MESSVERFAHREN

Die absoluten, linearen Positionssensoren von Temposonics basieren auf der firmeneigenen proprietären, magnetostriktiven Technologie und erfassen Positionen zuverlässig und präzise. Jeder der robusten Temposonics Positionssensoren besteht aus einem ferromagnetischen Wellenleiter, einem Positionsmagneten, einem Torsions-Impulswandler und Sensorelektronik zur Signalaufbereitung. Der Magnet, der am bewegten Maschinenteil befestigt ist, erzeugt an seiner jeweiligen Position ein Magnetfeld auf dem Wellenleiter. Zur Positionsbestimmung wird ein kurzer Stromimpuls in den Wellenleiter geleitet, welcher ein radiales Magnetfeld erzeugt. Die kurzzeitige Interaktion beider Magnetfelder löst einen Torsionsimpuls aus, der den Wellenleiter entlangläuft. Wenn die Ultraschallwelle das Ende des Wellenleiters erreicht, wird sie in ein elektrisches Signal umgewandelt. Die Geschwindigkeit, mit der sich die Welle ausbreitet, ist bekannt. Daher lässt sich anhand der Zeit, die zwischen dem Auslösen des Stromimpulses und dem Empfang des Rücksignals vergeht, eine exakte, lineare Positionsmessung bestimmen. So entsteht ein zuverlässiges Positionsmesssystem mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit.

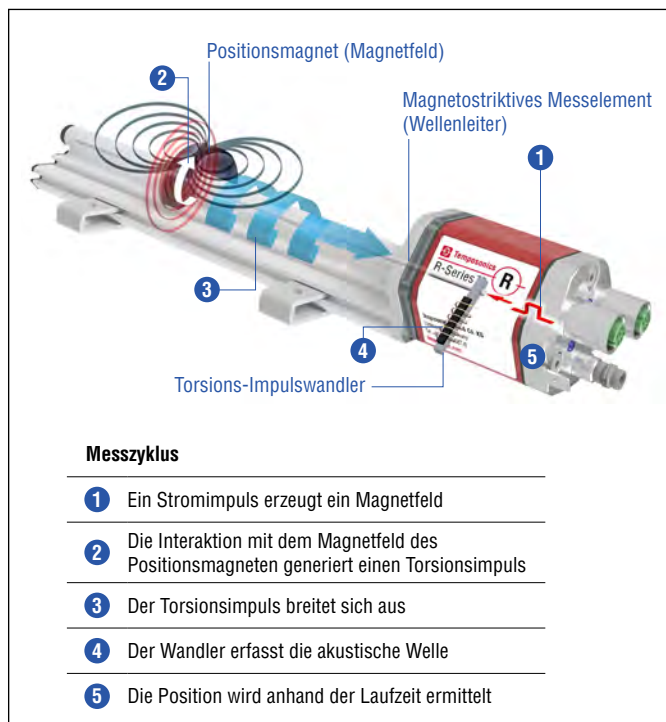


Abb. 1: Laufzeit-basiertes magnetostriktives Positionsmessprinzip

R-SERIE V ETHERNET/IP™

Temposonics® R-Serie V erfüllt mit ihrer hohen Leistungsfähigkeit die vielfältigen Anforderungen Ihrer Anwendung. Die R-Serie V eignet sich zum dauerhaften Einsatz in einer rauen Umgebung aufgrund ihrer starken Schock- und Vibrationsfestigkeit. Der Sensor mit EtherNet/IP™ unterstützt CIP Sync™ (Common Industrial Protocol) und DLR (Device Level Ring). CIP Sync™ ermöglicht eine Synchronisierung von Geräten in einem EtherNet/IP Netzwerk zum Datenaustausch und zur Regelung in zeitkritischen Anwendungen. Mit DLR lässt sich ein fehlertolerantes Netzwerk einrichten, so dass in einer Ring-Topologie ein zuverlässiger Betrieb erzielt werden kann. Zudem sind die Sensoren mit interner Linearisierung verfügbar. Diese Option bietet eine nochmals verbesserte Linearität und somit eine höhere Genauigkeit in der Positionsmessung.

Mit vielen herausragenden Eigenschaften eignen sich die Sensoren der R-Serie V für ein breites Anwendungsspektrum im industriellen Umfeld.

TempoLink® SENSORASSISTENT

Der TempoLink® Sensorassistent ist ein Zubehör für die Sensoren der R-Serie V, der zur Einrichtung und Diagnose der Sensoren dient. Je nach Sensorschnittstelle können Parameter wie Messrichtung, Auflösung und Filtereinstellungen angepasst werden. Zur Diagnose und Analyse von Betriebsdaten speichern die R-Serie V Sensoren kontinuierlich Werte wie den gesamt zurückgelegten Weg, die interne Sensortemperatur und die Güte des Positionssignals. Diese zusätzlichen Informationen können über den TempoLink® Sensorassistenten ausgelesen werden, während der Sensor in der Anwendung läuft. Der TempoLink® Sensorassistent wird über die Spannungsversorgung mit dem Sensor verbunden. Über diese Verbindung wird auch die bidirektionale Kommunikation durchgeführt. Die Bedienung erfolgt über eine grafische Benutzeroberfläche, die auf Ihrem Smartphone, Tablet, Laptop oder PC dargestellt werden kann. Verbinden Sie Ihr WLAN-fähiges Gerät mit dem WLAN-Zugangspunkt des TempoLink® Sensorassistenten und rufen Sie die Webseiten-URL der Benutzeroberfläche auf.



Abb. 2: R-Serie V Sensor mit TempoLink Sensorassistent

TECHNISCHE DATEN

Ausgang				
Schnittstelle	EtherNet/IP™			
Datenprotokoll	Encoder CIP Geräteprofil mit CIP Sync und DLR Funktionalität			
Datenübertragungsrate	100 MBit/s (maximum)			
Messgröße	Position, Geschwindigkeit / Option: Simultane Multipositions- und Multigeschwindigkeitsmessung mit bis zu 20 Magneten			
Messwerte				
Auflösung: Position	1...500 µm (auswählbar)			
Zykluszeit	Messlänge	≤ 2000 mm	≤ 4800 mm	≤ 6350 mm
	Zykluszeit	1,0 ms	2,0 ms	3,0 ms
Linearitätsabweichung ¹	Messlängen	≤ 500 mm	> 500 mm	
	Linearitätsabweichung	≤ ±50 µm	< 0,01 % F.S.	
Messwiederholgenauigkeit	< ±0,001 % F.S. (Minimum ±2,5 µm) typisch			
Hysterese	< 4 µm typisch			
Temperaturkoeffizient	< 15 ppm / K typisch			
Betriebsbedingungen				
Betriebstemperatur	-40...+85 °C			
Feuchte	90 % relative Feuchte, keine Betauung			
Schutzart	IP65 (Stecker fachgerecht montiert)			
Schockprüfung	150 g / 11 ms, IEC-Standard 60068-2-27			
Vibrationsprüfung	30 g / 10...2000 Hz, IEC-Standard 60068-2-6 (ausgenommen Resonanzstellen)			
EMV-Prüfung	Elektromagnetische Störaussendung gemäß EN 61000-6-3 Elektromagnetische Störfestigkeit gemäß EN 61000-6-2 Der Sensor entspricht den EG-Richtlinien und ist CE gekennzeichnet			
Magnetverfahrensgeschwindigkeit	Magnetschlitten: Max. 10 m/s; U-Magnet: Beliebig; Blockmagnet: Beliebig			
Design / Material				
Sensorelektronikgehäuse	Aluminium (lackiert), Zink-Druckguss			
Sensorprofil	Aluminium			
Messlänge	25...6350 mm			
Mechanische Montage				
Einbaulage	Beliebig			
Montagehinweise	Beachten Sie hierzu die technischen Zeichnungen auf Seite 4 und die Betriebsanleitung (Dokumentenummer: 551971)			
Elektrischer Anschluss				
Anschlussart	2 × M12 Gerätebuchse (5 Pol.), 1 × M8 Gerätestecker (4 Pol.), 2 × M12 Gerätebuchse (5 Pol.), 1 × M12 Gerätestecker (4 Pol.)			
Betriebsspannung	12...30 VDC ±20 % (9,6...36 VDC) ²			
Leistungsaufnahme	Weniger als 4 W typisch			
Spannungsfestigkeit	500 VDC (0 V gegen Gehäuse)			
Verpolungsschutz	Bis -36 VDC			
Überspannungsschutz	Bis 36 VDC			

1/ Mit Positionsmagnet # 252 182

2/ Aufgrund von unterschiedlichen Kabellängen und Topologien sowie Stromaufnahmen beim Einschalten empfiehlt MTS Sensors dass pro Sensor 1 A durch die Stromversorgung gewährleistet wird

TECHNISCHE ZEICHNUNG

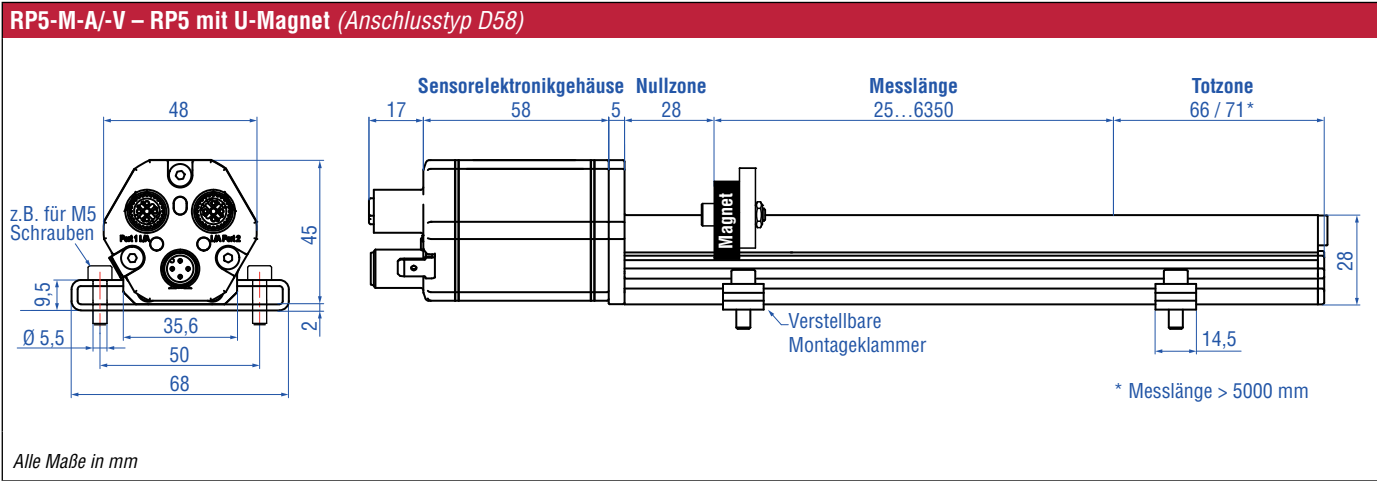


Abb. 3: Temposonics® RP5 mit U-Magnet

ANSCHLUSSBELEGUNG

D56		
Signal		
M12 Gerätebuchse (D-codiert)	Pin	Funktion
Sicht auf Sensor	1	Tx (+)
	2	Rx (+)
	3	Tx (–)
	4	Rx (–)
	5	Nicht belegt
M12 Gerätebuchse (D-codiert)	Pin	Funktion
Sicht auf Sensor	1	Tx (+)
	2	Rx (+)
	3	Tx (–)
	4	Rx (–)
	5	Nicht belegt
Spannungsversorgung		
M8 Gerätestecker	Pin	Funktion
Sicht auf Sensor	1	12...30 VDC (±20 %)
	2	Nicht belegt
	3	DC Ground (0 V)
	4	Nicht belegt

Abb. 4: Anschlussbelegung D56

D58		
Signal		
Port 1 – M12 Gerätebuchse (D-codiert)	Pin	Funktion
Sicht auf Sensor	1	Tx (+)
	2	Rx (+)
	3	Tx (–)
	4	Rx (–)
	5	Nicht belegt
Port 2 – M12 Gerätebuchse (D-codiert)	Pin	Funktion
Sicht auf Sensor	1	Tx (+)
	2	Rx (+)
	3	Tx (–)
	4	Rx (–)
	5	Nicht belegt
Spannungsversorgung		
M12 Gerätestecker (A-codiert)	Pin	Funktion
Sicht auf Sensor	1	12...30 VDC (±20 %)
	2	Nicht belegt
	3	DC Ground (0 V)
	4	Nicht belegt

Abb. 5: Anschlussbelegung D58

GÄNGIGES ZUBEHÖR – Weiteres Zubehör siehe [Broschüre](#) 551444

Positionsmagnete

Magnetschlitten S, Gelenk oben Artikelnr. 252 182 Material: GFK, Magnet Hartferrit Gewicht: Ca. 35 g Betriebstemperatur: -40...+75 °C	Magnetschlitten V, Gelenk vorn Artikelnr. 252 184 Material: GFK, Magnet Hartferrit Gewicht: Ca. 35 g Betriebstemperatur: -40...+75 °C	Magnetschlitten N, längerer Kugelgelenkarm Artikelnr. 252 183 Material: GFK, Magnet Hartferrit Gewicht: Ca. 35 g Betriebstemperatur: -40...+75 °C	Magnetschlitten G, Gelenk spielfrei Artikelnr. 253 421 Material: GFK, Magnet Hartferrit Gewicht: Ca. 25 g Betriebstemperatur: -40...+75 °C

Positionsmagnete

Montagezubehör

U-Magnet OD33 Artikelnr. 251 416-2 Material: PA-Ferrit-GF20 Gewicht: Ca. 11 g Flächenpressung: Max. 40 N/mm² Anzugsmoment für M4-Schrauben: 1 Nm Betriebstemperatur: -40...+105 °C	Blockmagnet L Artikelnr. 403 448 Material: Hartferrit Gewicht: Ca. 20 g Anzugsmoment für M4-Schrauben: 1 Nm Betriebstemperatur: -40...+75 °C Dieser Magnet kann bei einigen Anwendungen die Leistungscharakteristik des Sensors beeinflussen.	Montageklammer Artikelnr. 400 802 Material: Edelstahl (AISI 304)	T-Nut-Mutter Artikelnr. 401 602 Anzugsmoment für M5-Schraube: 4,5 Nm

Gerätesteckverbinder³

M12 D-codierter Stecker (4 pol.), gerade Artikelnr. 370 523 Material: Zink vernickelt Anschlussart: Schneidklemme Kabel Ø: 5,5...7,2 mm Ader: 24 AWG – 22 AWG Betriebstemperatur: -25...+85 °C Schutzart: IP65 / IP67 (fachgerecht montiert) Anzugsmoment: 0,6 Nm	M12 A-codierte Buchse (5 pol.), gerade Artikelnr. 370 677 Material: GD-Zn, Ni Anschlussart: Schraubanschluss Kontakteinsatz: CuZn Kabel Ø: 4...8 mm Ader: 1,5 mm² Betriebstemperatur: -30...+85 °C Schutzart: IP67 (fachgerecht montiert) Anzugsmoment: 0,6 Nm	M8 Buchse (4 pol.), gerade Artikelnr. 370 504 Material: CuZn vernickelt Anschlussart: Lötten Kabel Ø: 3,5...5 mm Ader: 0,25 mm² Betriebstemperatur: -40...+85 °C Schutzart: IP67 (fachgerecht montiert) Anzugsmoment: 0,5 Nm	M12 Endkappe Artikelnr. 370 537 Zum Verschließen von M12 Gerätebuchsen. Material: Messing vernickelt Schutzart: IP67 (fachgerecht montiert) Anzugsmoment: 0,39...0,49 Nm

Alle Maße in mm

3/ Beachten Sie die Montagehinweise des Herstellers

Kabel



PUR-Kabel
Artikelnr. 530 125

Material: PUR-Ummantelung; grün
Eigenschaften: Cat 5, hochflexibel
Kabel Ø: 6,5 mm
Querschnitt: $2 \times 2 \times 0,35 \text{ mm}^2$ (22/7 AWG)
Betriebstemperatur: $-20 \dots +60 \text{ °C}$



PVC-Kabel
Artikelnr. 530 108

Material: PVC-Ummantelung; grau
Eigenschaften: Geschirmt, flexibel
Kabel Ø: 4,9 mm
Querschnitt: $3 \times 0,34 \text{ mm}^2$
Betriebstemperatur: $-30 \dots +80 \text{ °C}$



Kabel mit M12 D-codiertem Stecker
(4 pol.), gerade – M12 D-codiertem
Stecker (4 pol.), gerade
Artikelnr. 530 064

Material: PUR-Ummantelung; grün
Eigenschaft: Cat 5e
Kabellänge: 5 m
Kabel Ø: 6,5 mm
Schutzart: IP65, IP67, IP68
(fachgerecht montiert)
Betriebstemperatur: $-30 \dots +70 \text{ °C}$



Kabel mit M12 D-codiertem Stecker
(4 pol.), gerade – RJ45 Stecker
Artikelnr. 530 065

Material: PUR-Ummantelung; grün
Eigenschaften: Cat 5e
Kabellänge: 5 m
Kabel Ø: 6,5 mm
Schutzart M12 Gerätestecker:
IP67 (fachgerecht montiert)
Schutzart RJ45 Gerätestecker:
IP20 (fachgerecht montiert)
Betriebstemperatur: $-30 \dots +70 \text{ °C}$

Programmier-Werkzeug



TempoLink® Kit für die
Temposonics® R-Serie V
Artikelnr. TL-1-0-EM08 (für D56)
Artikelnr. TL-1-0-EM12 (für D58)

- Drahtlose Verbindung mit einem WLAN-fähigen Gerät oder über USB mit dem Diagnose-Tool
- Einfache Verbindung zum Sensor über 24 VDC Spannungsversorgung
- Benutzerfreundliche Oberfläche für Mobilgeräte und Desktop-Computer
- Siehe Produktinformation "TempoLink® Sensorassistent" (Dokumentennummer: 551976) für weitere Informationen

BESTELLSCHLÜSSEL

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
R	P	5										D	5		1	U	2		
a	b	c	d	e	f	g	h												

a	Bauform
R	P 5 Profil

b	Design
G	Magnetschlitten, Gelenk spielfrei (Artikelnr. 253 421)
L	Blockmagnet L (Artikelnr. 403 448)
M	U-Magnet, OD33 (Artikelnr. 251 416-2)
N	Magnetschlitten, längerer Kugelgelenkarm (Artikelnr. 252 183)
O	Kein Positionsmagnet
S	Magnetschlitten, Gelenk oben (Artikelnr. 252 182)
V	Magnetschlitten, Gelenk vorne (Artikelnr. 252 184)

c	Mechanische Optionen
A	Standard
V	Fluorelastomer-Gehäusedichtung

d	Messlänge
X X X X M	0025...6350 mm
Standard Messlänge (mm)*	Bestellschritte
25 ... 500 mm	25 mm
500...2500 mm	50 mm
2500...5000 mm	100 mm
5000...6350 mm	250 mm

e	Magnetanzahl
X X	01...20 Position(en) (1...20 Magnet(e))

f	Anschlussart
D 5 6	2 × M12 Gerätebuchsen (5 pol.), 1 × M8 Gerätestecker (4 pol.)
D 5 8	2 × M12 Gerätebuchsen (5 pol.), 1 × M12 Gerätestecker (4 pol.)

g	System
1	Standard

h	Ausgang
U 2 0 1	EtherNet/IP™, Position und Geschwindigkeit (1...20 Position(en))
U 2 1 1	EtherNet/IP™, Position und Geschwindigkeit, interne Linearisierung (1...20 Position(en))

HINWEIS

- Bitte geben Sie die Anzahl der Magnete für Ihre Messaufgabe an und bestellen Sie diese separat.
- Die Anzahl der Magnete ist von der Messlänge abhängig. Der minimale Abstand zwischen den Magneten (d.h. die Vorderseite eines Magneten zur Vorderseite des nächsten) beträgt 75 mm.
- Nutzen Sie für die Multipositionsmessung zwei gleiche Magnete, z.B. 2 × U-magnet (Artikelnr. 251 416-2).

LIEFERUMFANG



- Sensor
 - Positionsmagnet (nicht für RP5 mit Design „O“)
 - 2 Montageklammern bis 1250 mm Messlänge + 1 Montageklammer je 500 mm zusätzlicher Messlänge
- Zubehör separat bestellen.

* / Neben den Standardmesslängen weitere Längen in 5 mm-Schritten erhältlich



Temposonics

AN AMPHENOL COMPANY

USA
Temposonics, LLC
Americas & APAC Region
3001 Sheldon Drive
Cary, N.C. 27513
Telefon: +1 919 677-0100
E-Mail: info.us@temposonics.com

DEUTSCHLAND
Temposonics GmbH & Co. KG
EMEA Region & India
Auf dem Schüffel 9
58513 Lüdenscheid
Telefon: +49 2351 9587-0
E-Mail: info.de@temposonics.com

ITALIEN
Zweigstelle
Telefon: +39 030 988 3819
E-Mail: info.it@temposonics.com

FRANKREICH
Zweigstelle
Telefon: +33 6 14 060 728
E-Mail: info.fr@temposonics.com

UK
Zweigstelle
Telefon: +44 79 21 83 05 86
E-Mail: info.uk@temposonics.com

SKANDINAVIEN
Zweigstelle
Telefon: +46 70 29 91 281
E-Mail: info.sca@temposonics.com

CHINA
Zweigstelle
Telefon: +86 21 2415 1000 / 2415 1001
E-Mail: info.cn@temposonics.com

JAPAN
Zweigstelle
Telefon: +81 3 6416 1063
E-Mail: info.jp@temposonics.com

Dokumentennummer:

551963 Revision B (DE) 02/2026



EtherNet/IP[®]
ODVA



temposonics.com

© 2026 Temposonics, LLC - alle Rechte vorbehalten. Temposonics, LLC und Temposonics GmbH & Co. KG sind Tochtergesellschaften der Amphenol Corporation. Mit Ausnahme von Marken Dritter, die in diesem Dokument genannt werden, können die verwendeten Firmennamen und Produktnamen eingetragene Marken oder nicht eingetragene Marken von Temposonics, LLC oder Temposonics GmbH & Co. KG sein. Detaillierte Informationen über die Markenrechte finden Sie unter www.temposonics.com/de/markeneigentum.